

Módulo Generación – Compresor de Tornillos

Modelo del Compresor EAGLES LG37 / POWERPACK 50

Presión Nominal de Trabajo °/ Presión efectiv	10.0 (145)	213.1 (362.0)
bar (y) (psi) / pcm (m³/h)		

Dimensión	POWERPACK 50	
Largura	1550	mm Ancho
1500	mm Altura	1030
mm Peso aproximado	860	kg
Modo de control		Carga / Alívio
Presión de teste hidrostático	bar (e)	16,75
Temperatura ambiente de projeto	°C (°F)	45 (113)
Temperatura ambiente máxima	°C (°F)	45 (113)

Nivel de ruido (presión sonora a 1m)	dbA	69±3
--------------------------------------	-----	------

Filtro de admisión – Eficiencia +99%	Remoción de partículas > 2 microns	
Separador de aceite	ppm (mg/m³)	1 a 3
Motor Eléctrico/Amp IP-55, Clase F		60 (85) 2950rpm

Eficiencia del motor (carga plena)	%	95
Partida	(380V/440V Estrella– Triangulo) (380V Serie - Paralelo)	
Transmisión		Acople directo
Alimentación eléctrica	V/ /Hz	380,440/3/50
Tensión de comando	V/ /Hz	220/1/50

Aceite lubricante	Rotor Oil Extra °	
-------------------	-------------------	--

Conexión de salida de ar	BSP	1 ½
--------------------------	-----	-----

Material

Componentes eléctricos	Siemens/Chint	
Gabinete	SAE 1008/1020	

Reservorio de ar y aceite	Proyecto y material conf. ASME	
---------------------------	--------------------------------	--

Enfriadores de calor	AA6063-T6 (Aluminio)	
----------------------	----------------------	--

Testes

Hidrostático	
Panel eléctrico (en funcionamiento)	
Funcionamiento general	
Pintura electrostática (adherencia y espesura)	



Funciones de Mantenimiento

Filtro de aceite	
Aceite	

Elemento separador	
Filtro de admisión	
Limpieza del enfriador	

Función de operación

Control de sobrecarga eléctrica / fallas inversión de fase	
Monitoreo de temperatura	
Indicador saturación y temperatura	